

APILADOR ELÉCTRICO PROLINE 2TN X 4,5m

DETALLES DEL PRODUCTO

Seguridad y Productividad:

- El motor de CA elimina el reemplazo de las escobillas de carbón.
- Display multifunción con BDI y cuentahoras.
- La batería lateral es fácil de mantener.
- Cojín de amortiguación para un funcionamiento silencioso;
- El dispositivo de inversión de emergencia en el mango proporciona una mayor seguridad para toda la operación.
- La función de desaceleración automática hace que la operación sea más segura.
- La válvula de alivio de presión incorporada protege los camiones de sobrecargas y aumenta la confiabilidad.
- El frenado aplicado con la manija en posición vertical y horizontal aumenta la seguridad de la carretilla.
- Interruptor de desconexión de energía de emergencia.
- Interruptor de baja velocidad con forma de tortuga.
- Control de velocidad continuo.
- Patas de apoyo en ambos lados para mástil triplex (mástil dúplex sin patas de apoyo).

Diseño Estructural Óptimo:

- El centro de gravedad bajo garantiza un funcionamiento estable.
- La rueda motriz vertical garantiza un mantenimiento conveniente y un radio de giro reducido.
- La estructura del motor a prueba de agua y polvo mantiene el frenado y el motor más duraderos y confiables.
- El mástil y el marco son divisibles e intercambiables.
- Elevación libre completa, apta para trabajar en casas de techo bajo.

Utilidad:

- La configuración de protección de bajo voltaje prolonga la vida útil de la batería.
- El diseño concentrado de los componentes electrónicos simplifica el circuito y facilita el acceso para ensamblar, depurar y mantener.
- La tecnología CANbus reduce la complejidad del cableado y aumenta la confiabilidad.
- El elemento Hall reduce el desgaste de los componentes, lo que aumenta la vida útil de los componentes.